

LOG-O-MATIC®



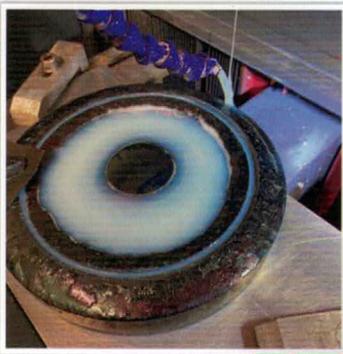
DIAMANTDRAHTSÄGE
LMK-SERIE

KONTAKT

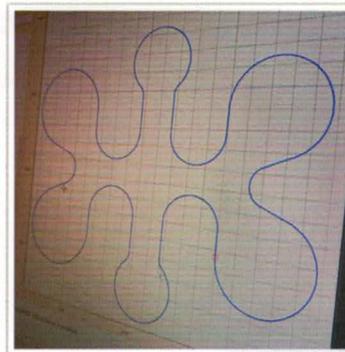


+49 6021 7900-0
info@logomatic.de

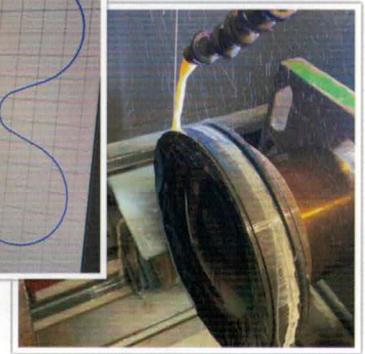
LOG-O-MATIC GmbH
Behringstr. 19a
63814 Mainaschaff



2D OD-Coring



2D Schnitt



Rotationseinheit SiC

2D DIAMANTDRAHTSÄGE LMK-SERIE

Unsere Diamantdrahtsägen der LMK Serie sind Produktionsmaschinen für das Bearbeiten harter und spröder Materialien wie SiC, Saphir, Graphit, Keramiken und alle anderen Werkstoffe, welche von ihrer Härte nah an Diamanten kommen. Der interpolierende Kreuzschlitten schneidet das Werkstück in jeder gewünschten Freiform, welche mittels CAD-Dateien direkt in die Steuerung hochgeladen werden können. Ein wesentlicher Vorteil durch das Trennen mittels Diamantdraht ist die Unabhängigkeit des Werkstückmaterials. Composite und extrem feste Materialien können somit schnell, sauber und genau bearbeitet werden.

VORTEILE

- schnelles und zuverlässiges Trennen harter und spröder Materialien
- freie Konturen nach Ihrer Zeichnung
- präzise Schnitte
- geringer Schnittverlust
- einfache Bedienung

PREIS AB 22.000 Euro

inkl. Versand und Installation (DE)

		MODEL VARIANTEN			
		LMK 200	LMK 300	LMK 400	LMK 500
Arbeitsraum	mm	385x495	340x560	410x710	650x1.000
Arbeitstisch - Verfahrenweg	mm	200x250	300x360	400x500	500x630
max. Werkstückdicke	mm	200	400	500	600
Arbeitstisch max. Belastung	kg	100	200	300	350
Diamantdrahtdurchmesser	mm	0,1-0,45			
Drahtspule	mm	Ø 160x300	Ø 160x300	Ø 160x400	Ø 160x400
Diamantdraht max. Länge	mm	300	300	400	400
min. Zustellschritt		0,001			
Abmessungen	mm	1.050x640x1.700	1.640x1.280x1.700	1.830x1.490x1.700	2.070x1.770x1.800
Maschinengewicht	kg	600	1.400	1.600	2.200
Anschlussleistung		2 kW, Wechselstrom 380V/220V, 50Hz			

Der Schnittspalt beträgt je nach Wahl zwischen 0,1 und 0,45 mm und garantiert somit geringsten Schnittverlust. Der Diamantdraht ist auf eine Spule gewickelt und die Drahtspannung wird pneumatisch geregelt. Die Umlenkrollen bestehen aus einem PU-Material und sind gegen Dreck geschützt. Die Anlage kann trocken und nass betrieben werden. Einfachste Bedienung der Einstellungen erlauben flexibles Arbeiten. Die digitale Messanzeige verarbeitet optische Linien in digitale Signale und visualisiert die enthaltenen Informationen auf dem Display. Bei einem möglichen Fehler, wie z.B. einem Drahtriss, wird mit Hilfe der optischen Linien zuverlässig und schnell auf den Nullpunkt gefahren.

OPTION

Rotationseinheit zum Trennen von Scheiben.

Das Werkstück rotiert während des Sägeprozesses. Hierdurch tragen die Diamantkörner in verschiedensten Winkeln Material ab und ermöglichen eine homogene Oberfläche. Die Oberflächenrauheit wird verbessert und die Schnittzeiten deutlich verkürzt.