

MPS 2 R300 CHP

High precision grinding machine for match grinding ball bearing ring pairs in the center

Grinding-

machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

Grinding machine with
high precision rotary
table and in-process
measuring



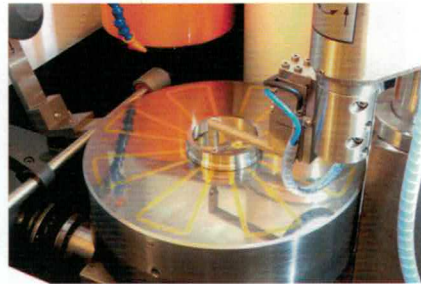
G&N



Centering Station



Measuring



Grinding



Technical Data

A.C. motor	2,2 kW
Spindle rpm	2650 min ⁻¹
Elec. connection	3,2 kVA
Rotary table	
Diameter	ø 300 mm
Speed	0 - 30 min ⁻¹
Axial run-out	< 0,001 mm
Thickness variation	< 0,001 mm

Grinding wheel (CBN)	ø 175 mm
Grinding height magnetic chuck	
Diamond / CBN	160 mm
Fine infeed	
Range	approx. 10 mm
Min step	1 µm
Weight	approx. 780 kg
Required space	approx. 2000 mm x 1000 mm

Application

This machine was especially designed for match grinding of ball bearing ring pairs in the center if tolerances of 1 µm are required.

Characteristics

Fully automated surface grinding machine with vertical spindle, cup grinding wheel, entirely closed grinding area, frequency-controlled rotary table, variable clamping methods and automatic high precision fine infeed. An In-process measuring unit which G&N designed together with the OEM guarantees an unbeatable repeating accuracy. This ensures total process security - also in serial production - with batch grinding.

MPS 2 R300 CHP

Präzisions-Flachschleifmaschine
zum Abstimm Schleifen von Kugellager-Ringpaaren im Zentrum

Schleif-

Maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

Schleifmaschine mit
hochpräzisiertem Rundtisch
und In-Prozess
Messsteuerung



G&N



Zentrieren



Messen



Schleifen



Technische Daten

Antriebsmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2650 min ⁻¹
Elektroanschluss	3,2 kVA
Rundtisch	
Durchmesser	ø 300 mm
Drehzahl	0 - 30 min ⁻¹
Planlauf	< 0,001 mm
Dickentoleranz	< 0,001 mm

Magnet-Durchmesser	160-300mm
Schleifscheibe (CBN)	ø 175 mm
Schleifhöhe über Standardmagnet	
CBN-/Diamantscheibe	160 mm
Feinzustellung	
Bereich	ca. 10 mm
Kleinster Schritt	1 µm
Gewicht	ca. 780 kg
Platzbedarf	ca. 2000 mm x 1000 mm

Einsatzgebiet

Diese Maschine wurde speziell entwickelt zum Abstimm Schleifen von Kugellager-Ringpaaren im Zentrum, wenn Toleranzen von 1 µm gefordert werden.

Charakteristik

Vollautomatisierte Flachschleifmaschine mit vertikaler Spindel, Topfschleifscheibe, vollständig geschlossenem Schleifraum, frequenzgeregeltem Rundtisch, variablen Spannungsmöglichkeiten und hochpräziser automatischer Feinzustellung. Eine von G&N mitentwickelte In-Prozess Messsteuerung garantiert eine unübertroffene Wiederholgenauigkeit der Maschine. Dadurch wird eine absolute Prozesssicherheit - auch bei Serienfertigung - erreicht.

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, E-mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de